

Молодёжь и нынче начинает с Вынгапура

СТУДЕНТЫ НОЯБРЬСКОГО ИНСТИТУТА НЕФТИ И ГАЗА ОЗНАКОМИЛИСЬ С РАБОТОЙ ПЕРВОГО В ИХ ЖИЗНИ ПРОИЗВОДСТВЕННОГО ОБЪЕКТА

рега? Есть ли действующие аналоги в стране?

– Аналогичная станция работает на месторождении Медвежье, – говорит Сергей Фирсов, начальник газокomppressorной службы промысла, – ГПА приводит во вращение газотурбинный двигатель за счет сгорания в камере газоздушнoй смеси. Топливный газ предварительно подготовлен и осушен на УКПГ. Это не сырой газ с мехпримесями после скважины. Силoвая турбина крутит центробежный нагнетатель и таким образом происходит преобразование кинетической энергии в механическую. Газовые турбины изготовлены на Уральском турбинном заводе. Они одни из первых стационарных двигателей, изготовленных для ДКС и газопроводов на территории Советского Союза. Во как!

Фирсов напомнил, что ДКС была построена на Вынгапуре в 1985 году. За последние несколько лет на ДКС проводятся работы по замене сменных поточных частей нагнетателей, разработанных непосредственно для условий Вынгапурского газового промысла. Сергей Александрович также

напомнил, что на Вынгапуре работают две малогабаритные компрессорные установки. Они установлены на газосборных коллекторах. Это ноу-хау. И предназначены для того, чтобы максимально извлечь газ из недр. Как уже писал «КС», есть отраслевое решение «Газпрома» использовать МКУ на месторождениях, вступивших в завершающую стадию разработки. Потому что новшество выгодно и газодобытчикам, и российским производителям, заинтересованным в разработке и изготовлении современного высокотехнологичного оборудования.

Алексей Мякинин, начальник службы добычи газа Вынгапурского ГП с помощью монитора пульта управления УКПГ наглядно рассказал о работе цеха осушки газа и продемонстрировал, как современные средства компьютеризации позволяют все производственные процессы контролировать и управлять ими.

– В работе сейчас одна технологическая линия. Здесь мы можем видеть, сколько гликоля подается на осушку, давление газа, температуру точки росы, темпе-



Бексултан Гуйтиев продолжает династию нефтегазодобытчиков.

ратуру осушенного газа, какая запорная арматура закрыта, а какая открыта. На мониторе видны параметры регенерации гликоля – температура в испарителе, расход топливного газа и т. д.

Алексей Юрьевич подчеркнул, что на Вынгапуре осушка газа осуществляется с помощью абсорбента – триэтиленгликоля. Он насыщается влагой, затем проводится его регенерация.

Нюансы для широкого круга читателей специфические, но студентам в общих чертах тема понятная.

Звучит вопрос главному инженеру промысла, касающийся импортозамещения. Эта тема сегодня интересна и студентам, и всем россиянам.

– Задача существует на уровне «Газпрома», – отвечает Василий Владимирович Мутраков. – Нас, естественно, она непосредственно касается, поэтому при выборе оборудования мы рассматриваем, прежде всего, предложения российских производителей. Самые сложный вопрос – замена импортных образцов в сфере автоматизации и компьютеризации. Движение есть в данном направлении, всё находится в процессе работы. А вот по многим другим позициям, например, по запорной арматуре, трубопроводам и насосному оборудованию уже существует полный отечественный набор, и российские производители ни в чем не уступают иностранным.

... Экскурсия завершена, все довольны.

Гуйтиев Бексултан окончил третий курс Ноябрьского нефтегазового института, отличник учебы, кандидат на премиальную стипендию «Газпрома», поделился впечатлениями со мной:

– У меня отец работает в данной сфере, так я продолжаю династию. После экскурсии на промысел мне стало понятно, чем я буду заниматься, раньше как-то всё было смутно. В теории много текста, а когда всё видишь вживую, легче усваивается.

Больше информации – на сайте «КС».



Всё производство управляется компьютерными «мышками». Сергей Фирсов, начальник газокomppressorной службы Вынгапурского ГП поведал об устройстве ДКС.

ПРОФОРИЕНТАЦИЯ

Сергей ИСТОМИН, lstomin60@mail.ru

Вынгапурской газовой промысел – старейший промысел ООО «Газпром добыча Ноябрьск». И не случайно ему отведено особое место в профессиональной подготовке молодежи.

Главный инженер промысла Василий Мутраков пояснил перед началом экскурсии, что в компании разработана целая программа подготовки молодых специалистов. Основные «поставщики» выпускников – это учебные заведения Тюмени и Ноябрьска.

Целью работы с молодежью в компании является создание благоприятных условий для раскрытия профессионального, управленческого и творческого потенциала настоящих и будущих сотрудников.

Целевое обучение от ООО «Газпром добыча Ноябрьск» – это престижное образование, гарантированные места для прохождения производственной практики под руководством опытных наставников, в перспективе – гарантированное трудоустройство со стабильной заработной платой и социальным пакетом.

Во время производственной практики проявляются профессиональные способности юношей и девушек, и те, кто зарекомендует себя с лучшей стороны, могут претендовать на работу в структурах «Газпрома». Предпочтение отдается ответственным, любознательным, трудолюбивым молодым людям. Всех стажировавшихся пригласить на работу на Вынгапур нет ни задачи, ни, конечно, возможностей.

На сегодняшний день статусом «Целевой студент ООО «Газпром добыча Ноябрьск» обладают 12 студентов, из них 4 обучаются в Ноябрьском институте нефти и газа.

ПОСМОТРЕЛИ, НИЧЕГО НЕ ОТКРУТИЛИ

Ничего секретного от народа на месторождении нет. Все объекты промысла открыты – от пульта управления УКПГ до цехов ДКС,

очистки и осушки. Производственная цепочка на всех промыслах почти одинаковая. Поэтому откуда и куда идет газ, подробно не будем писать, остановимся лишь на некоторых особенностях.

...Как и на всех промыслах, на Вынгапуре компримирование газа происходит на ДКС (дожимная компрессорная станция). Это один из важных производственных узлов промысла. Пластовое давление газа на месторождении по мере отбора газа падает и необходимо газ дожимать, чтобы хватило потенциала для его прокачки в магистральный газопровод. Мы, журналисты, вместе со студентами и инженерным составом ВПП тоже участвуем в экскурсии. Кто-то впервые, кто-то – для закрепления материала и углубления знаний. Для студентов еще очень велик разрыв между теорией, почерпнутой в вузе, и практикой – «живой» работой машин и оборудования. Они созерцают всю эту красоту гудящего металла и получают первые впечатления. Наверное, очень трудно понять, зачем было учить всякие законы и теоремы для того, чтобы управлять всей этой машиной. Но как бы читая их мысли, главный инженер Василий Мутраков подчеркивает необходимость глубоких знаний по физике и химии для того, чтобы стать хорошим инженером.

На любой вопрос ребята получают исчерпывающие ответы.

– От чего приводятся в движение газоперкачивающие аг-



А на учебном макете можно и вентиль покрутить.



Вынгапурской ГП – один из ветеранов отрасли.