

В АРСЕНАЛЕ - ЦИФРОВАЯ ЭЛЕКТРОЛАБОРАТОРИЯ

НОВАЯ ОТЕЧЕСТВЕННАЯ СПЕЦТЕХНИКА ПОЗВОЛЯЕТ ПРОВОДИТЬ ИСПЫТАНИЯ ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЯ НАМНОГО БЫСТРЕЕ



ПОДРОБНЕЕ - НА СТР. 2

ЧИТАЙТЕ В НОМЕРЕ



С ЗАБОТОЙ О НАДЕЖНОСТИ ПРОИЗВОДСТВА
стр. 2-4



ПЕРЕДОВИКИ И НОВАТОРЫ
стр. 5



ВОЛОНТЕР КАК ОБРАЗ ЖИЗНИ
стр. 7



ПАНОРАМА СОБЫТИЙ
стр. 8

ВАЖНЫЙ АПГРЕЙД

На Западно-Таркосалинском газовом промысле подведены итоги программы капитального ремонта систем телемеханики.

За период с 2020-го по 2024 годы произведена замена шкафов управления систем телемеханики на 22-х кустах газовых скважин. Установленное отечественное оборудование произведено в Пензе. Оно позволяет дистанционно получать информацию о давлении, температуре, изменениях на замерном узле.

По мнению специалистов промысла, капитальный ремонт позволил повысить качество контроля работы фонда скважин Западно-Таркосалинского месторождения. За четыре года использования новые системы телемеханики доказали свою эффективность и надежную работу. С 2020 года до настоящего времени не зафиксирован ни один отказ вновь смонтированного оборудования. Введенные системы имеют стандартные протоколы обмена файлами, позволяющие обработать получаемые данные различными информационными системами. Это важно при реализации проектов импортозамещения и успешного использования российского программного обеспечения, так как предполагает широкую совместимость с различными программными продуктами и автоматикой.

В дополнение к существующей системе дистанционного управления производственными процессами служба комплексной автоматизации и телемеханики Западно-Таркосалинского промысла на отдельном выделенном автоматизированном рабочем месте реализовала еще один важный проект. Он представляет собой программу, визуализирующую параметры работы добычного фонда. Информационный апгрейд позволяет в режиме реального времени контролировать и анализировать данные, в том числе за предыдущие периоды.

ООО «Газпром добыча Ноябрьск» успешно реализует программу импортозамещения, делая ставку на проверенных отечественных производителей. Своевременная замена оборудования позволяет увеличивать срок эксплуатации и является действенной мерой, направленной на поддержание действующего фонда скважин. Это в конечном итоге обеспечивает требуемые уровни добычи газа и в целом повышение эффективности производства.



В АРСЕНАЛЕ - ЦИФРОВАЯ ЭЛЕКТРОЛАБОРАТОРИЯ

Проводить испытания электрооборудования теперь можно намного быстрее благодаря цифровой электролаборатории отечественного производства. Новая единица спецтехники уже поступила в распоряжение сотрудников. Главной задачей, которую она решает, является поддержание стабильного энергоснабжения на объектах компании

Цифровая передвижная электролаборатория активно используется сотрудниками электротехнической лаборатории Управления аварийно-восстановительных работ. Она применяется для проведения испытаний оборудования подстанций и силовых кабелей линий и определения мест повреждения в силовых кабелях с использованием приборов предварительной и точной локализации. Электролаборатория оборудована на базе автомобиля «ГАЗель» и укомплектована всем необходимым. Оператор управляет всем оборудованием централизованно при помощи компьютера с лицензионным программным обеспечением. Результаты испытаний и измерений автоматически сохраняются и вносятся в протоколы, тем самым экономится время работы специалистов.

В настоящее время спецтехника работает на Вынгапуровском промысле. Здесь электромонтеры проверяют кабельные линии и электродвигатели согласно утвержденного плана-графика на 2024 год. Отметим, что программное обеспечение для управления электролабораторией является разработкой компании-изготовителя, поэтому хранение данных и непрерывность работы не зависят от внешних факторов, отсутствует риск внезапного отключения. Сотрудники компании прошли обучающий курс, который провели представители произ-



водителя оборудования. Она состояла из теоретической и практической частей. Наши коллеги совместно с техническими специалистами провели испытания и поиск повреждений, а также отточили навыки управления техникой. «Газпром добыча Ноябрьск» регулярно обновляет парк спецтехники и внедряет цифровые технологии в своих подразделениях. Такие мероприятия помогают улучшать качество работы оборудования и надежность производства.



РЕАЛИЗУЕМ ИНЖЕНЕРНЫЙ ПОТЕНЦИАЛ

Отдел главного механика ведет активную работу по увеличению доли отечественного оборудования в парке агрегатов



Строится она продуманно, последовательно и в различных направлениях. Так, в течение прошлого года специалистами ОГМ тщательно подобраны российские производители и согласовано применение фильтра осушителя в составе прецизионных кондиционеров, системы точного микропроцессорного управления, а также конденсаторов воздушного охлаждения в холодильной установке. Кроме того, на одном из промыслов в рамках опытно-промышленной эксплуатации (ОПЭ) организовано внедрение отечественных фильтрующих элементов сепаратора.

В активе механиков – еще одна интересная и важная новация. Речь об ОПЭ отремонтированного роторного шестеренчатого насоса в составе системы смазки, а также ремонтных комплектов клапанов поршневой группы компрессора. В ходе этого проекта специалистами компании, в том числе был разработан и сконструирован инновационный стенд для проверки работоспособного состояния агрегата после проведения ремонта. Для успешности реализации политики импортозамещения отделом налажена плодотворная связь с отечествен-

ными производителями. Она строится на принципах обратного инжиниринга с использованием прототипирования. Главная цель – налаженное изготовление и поставка запасных частей для технологического и вспомогательного оборудования Общества с последующим их применением в ходе проведения технического обслуживания и ремонта. Также отделом главного механика завершена организация процесса применения запасных частей, изготовленных из композитных материалов посредством печати на 3Д-принтере силами специалистов Управления аварийно-восстановительных работ. Кроме того, успешно проведены работы по капитальному ремонту блока огневой регенерации с заменой верхней части колонны, что обеспечило технологический процесс стопроцентного резервирования в условиях пиковых нагрузок в зимний период и обеспечения выполнения доведенного показателя объема добычи и предварительной подготовки природного газа. В числе реализованных проектов – организованная структура комплексных испытаний

систем вентиляции и кондиционирования воздуха в рамках проекта «Разработка модели и технико-экономического обоснования реорганизации (создания) структуры проверки эффективности работы систем вентиляции и кондиционирования на объектах производства». Данное достижение позволит минимизировать количество отказов в работе, а также повысит уровень достоверности в определении состава материалов и запчастей при формировании программы планово-предупредительного ремонта оборудования.

КСТАТИ

«Русификация» оборудования, применяемого на газовых промыслах, – важная задача, которой сегодня уделяется приоритетное внимание. Для ее решения задействованы все ресурсы.



В «МЕНЮ» – НОВОЕ ОТЕЧЕСТВЕННОЕ МАСЛО

На Вынгапуровском газовом промысле успешно завершён второй этап испытаний отечественного турбинного масла ТП-22С, используемого на газоперекачивающих агрегатах.

Второй раунд апробации продлился 4 000 часов – почти в шесть раз дольше, чем первый (720 часов), и включал в себя подробное изучение эксплуатационных свойств продукта. Плацдармом для испытаний стала мобильная компрессорная установка ст.№ 9. По результатам опытно-промышленных испытаний масло пригодно к применению в составе МКУ и допускается к промышленной эксплуатации на объектах компании. Кроме того, производителями рекомендовано в текущем году продолжить эксплуатацию МКУ на масле ТП-22С до конца летнего периода. Ввиду того, что в 2023 году в сезон повышенных температур окружающего воздуха был длительный плановый остановочный комплекс.

Работа над расширением спектра отечественных комплектующих и расходников на этом не завершается. В планах у производителей новые опытно-промышленные испытания, в том числе и на базе Вынгапуровского газового промысла.

Это турбинное масло вырабатывается из минеральных базовых масел двойной гидроочистки и содержит присадки, обеспечивающие высокие эксплуатационные свойства, такие как устойчивость к окислению, низкую склонность к образованию осадка, защиту металлических поверхностей от коррозии и ржавления.

Напомним, что ранее на Вынгапуре уже апробировали отечественные масла в рамках программы импортозамещения. Так, масло Gazprom Compressor F Synth-68 успешно прошло тестирование в реальных производственных условиях в сентябре 2021 года и используется на промысле по сей день.



ПРОЙДЕНА МАСШТАБНАЯ ПРОВЕРКА

На Комсомольском газовом промысле в январе работала комплексная комиссия ООО «Газпром газнадзор».

В проверку была включена вся производственная инфраструктура: установка комплексной подготовки газа, дожимная компрессорная станция, кусты газовых скважин, газосборные сети, установки предварительной подготовки газа Северного и Западного куполов, вспомогательные здания и сооружения, а также общежитие в Губкинском. Представители корпоративной надзорной инстанции оценивали состояние пожарной безопасности, эффективности использования газа, промышленной безопасности, охраны труда, энергетической безопасности, безопасности дорожного движения. В частности, проверялось соответ-

ствие технологического оборудования газовых и энергетических объектов отраслевым стандартам, а также корректность и своевременность заполнения документации.

Проверка заняла больше недели. В финальном этапе приняли участие руководители и специалисты профильных отделов администрации Общества. По результатам проверки Комсомольский газовый промысел разрабатывает план корректирующих действий и выполняет предупреждающие мероприятия. Результаты будут применены и другими подразделениями Общества.

Подобный экзамен промысел проходил два года назад. Регулярный контроль соблюдения федеральных и отраслевых норм позволяет выполнять глобальную задачу – обеспечение на объектах «Газпрома» требований и правил производственной и энергетической безопасности.

ПОД НАДЕЖНЫМ КОНТРОЛЕМ

Сотрудники Чаяндинского участка лаборатории неразрушающего контроля Управления аварийно-восстановительных работ провели контроль качества сварных соединений трубопровода диаметром 1420 мм с толщиной стенки трубы 37,9 мм в период планового останова Чаяндинского нефтегазоконденсатного месторождения.

Штатная численность подразделения сегодня составляет 14 человек, в том числе восемь дефектоскопистов, четыре инженера по наладке и испытаниям оборудования, ведущий инженер-контролер и начальник участка. Работа организована вахтовым методом, поэтому контроль технического состояния оборудования ведется постоянно и различными способами.

Так, в прошлом году этим отдаленным

участком УАВР было проверено 1848 сварных соединений трубопроводов. Из них более полутора тысяч – рентгенографическим методом, свыше тысячи – ультразвуковым. Основными объектами проверки стали коллекторы Установки предварительной подготовки газа № 4, а также еще строящиеся объекты. Кроме того, проведено свыше 53 тысяч замеров ультразвуковой толщинометрии на технологических трубопроводах подразделений Чаяндинского нефтегазопромыслового управления. Также выполнено виброобследование более 2,5 тысяч единиц вентиляционного и насосно-компрессорного оборудования, 3,4 тысячи замеров на технологических трубопроводах. Такое детальное внимание к технологической инфраструктуре масштабного Чаяндинского комплекса и своевременный контроль технического состояния сооружений, устройств и механизмов – залог надежной добычи, подготовки и транспортировки сырья.



СДЕЛАНО В УАВР

«Газовый спецназ» изготовил в 2023 году свыше полутора тысяч единиц деталей для ремонта оборудования. Основная созидательная работа по наращиванию материально-технической базы предприятия собственными силами ведется в цехе по восстановлению технологического оборудования. Причем спектр комплектующих достаточно широк и не ограничивается расходниками, изготовленными на станочном оборудовании.

В ЦВТО в нынешнем году для производственных нужд было отремонтировано 133 диафрагмы сужающих быстротенных устройств диаметром от 100 до 700 мм и более тысячи фильтр-элементов сепараторов для Западно-Таркосалинского, Комсомольского и Вынгайхинского промыслов. Кроме того, «газовый спецназ» провел ремонт 24 фильтров очистных сооружений по заявке ЗТПП и изготовил 437 пластин, предназначенных для ремонта вынгайхинской системы «Водопад». Для Комсомольского промысла специалисты УАВР возвратили к жизни 24 нестандартных сужающих устройства, что позволило получить зримый экономический эффект. А еще было сделано оборудование, которое промыс-

ловики с нетерпением ждали для проведения специальных газодинамических исследований скважин.

По заявке Чаяндинского управления был отремонтирован масляный насос компрессорного агрегата. Для этого специалистам пришлось сконструировать и изготовить стенд, на котором впоследствии проведены его успешные испытания.

В условиях цеха по аварийному ремонту технологических трубопроводов изготовили трубные заготовки – перьевые врезки диаметром 1000 и 700 мм. Транспортники помогли отвезти их на Западно-Таркосалинский газовый промысел, где бригадой ЦАРТТ перьевые врезки были смонтированы.

КСТАТИ

Собственная база для производства необходимого оборудования и комплектующих, действующая в УАВР, – важная составляющая в вопросах обеспечения надежности технологических процессов по добыче и подготовке углеводородного сырья.



ДОПУСК В РАБОТУ

В Вынгайхинском газопромысловом управлении проведена масштабная экспертиза промышленной безопасности. По ее результатам продлен срок эксплуатации 405 единиц оборудования.

В первую очередь это сосуды, работающие под давлением и газосборные сети, трубопроводная арматура, системы вентиляции, фонтанная арматура и колонные головки скважин. Кроме того, проверялись здания насосной станции противопожарного водоснабжения установки комплексной подготовки газа, а также установки биологической очистки хозяйственно-бытовых стоков и электрооборудования, эксплуатируемого во взрывоопасных зонах. Результат порадовал: все оборудование находится в работоспособном состоянии. Таким образом, вынесено положительное заключение экспертизы промышленной безопасности, допуск в работу – получен.



Условия и периодичность проведения экспертизы промышленной безопасности устанавливаются законодательно. Главная задача – оценить соответствие объекта требованиям и нормам безопасной эксплуатации, прописанным в федеральных нормах и правилах промышленной безопасности. Результатом проведения экспертизы промышленной безопасности всегда является заключение, регистрируемое в реестре Ростехнадзора. Специалисты говорят, что подобная экспертиза – это всегда большой объем работы, и производственные службы выполняют ее ежегодно с привлечением специалистов лицензированной подрядной организации. Требуется также различная подготовка оборудования к инструментальному и визуальному контролю – зачистка от краски, останов, вывод в ремонт, анализ имеющейся эксплуатационной документации, ее выборка и консолидация. Продление сроков эксплуатации по результатам экспертизы промышленной безопасности проводится, как правило, на 5-10 лет. Кроме того, даются рекомендации: какие мероприятия необходимо проводить, какова периодичность осмотров, нужна ли дополнительная диагностика и неразрушающий контроль.

ДИСТАНЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ ЭМИССИИ ГАЗА

Специалисты ИТЦ опробовали и внедрили инновационный метод для предотвращения и контроля утечек природного газа от свечей технологических трубопроводов. Они используют современное оборудование – дистанционный лазерный детектор. Его преимущества: работает на расстоянии до 30 метров, значительно экономит время, обеспечивает безопасность выполнения работ время анализа данных – 0,1 секунды. За 2023 год специалисты совершили 20 выездов на объекты компании и проверили герметичность более 4800 свечей. Постоянный мониторинг со стороны экологов эмиссии газа исключает его утечки в атмосферный воздух и повышает безопасность проведения работ на газовых промыслах. ■

ТОЧНО И ТОЧКА

НА ЗАПАДНО-ТАРКОСАЛИНСКОМ ГАЗОВОМ ПРОМЫСЛЕ ПРОВЕЛИ ОПЫТНО-ПРОМЫШЛЕННЫЕ ИСПЫТАНИЯ ОТЕЧЕСТВЕННОГО ПОТОКОВОГО ФИЛЬТРА УГЛЕВОДОРОДОВ

Апробация длилась более полугода – с апреля по ноябрь, и вердикт производителей однозначен: это оборудование эффективно снижает содержание углеводородов в анализируемом газе и обеспечивает возможность проведения достоверных замеров температуры точки росы по воде. А значит, его можно смело рекомендовать к применению.

В ПОТОКОВОМ РЕЖИМЕ

Целесообразность использования потоковых фильтров при измерении температуры точки росы по воде связана с тем, что на Западно-Таркосалинском газовом промысле анализируемый газ представляет собой смесь с высоким содержанием углеводородов пропан-бутановой группы. Непредсказуемые колебания содержания попутного нефтяного газа приводят к изменению параметров фиксации моментов конденсации водяных паров. Такие условия не позволяют обеспечить точность показаний потоковых гигрометров и в должной мере оценить влажосостояние газа. Стандартная технология измерений точки росы по воде конденсационным методом сводится к выполнению трех операций: охлаждение поверхности, на которую подается проба газа, фиксация момента появления на зеркале конденсата в виде росы или инея и измерение температуры поверхности зеркала. Однако углеводороды пропан-бутановой группы, которые конденсируются при более высокой температуре, нежели водяные пары, образуют при их высоком содержании непрямую углеводородную пленку, которая не позволяет визуализировать конденсат. Для однократных, точечных измерений в таких условиях существует мобильный комплекс, в основе которого лежит масляный фильтр. Но у такого способа есть существенный минус: регенерация масла конструктивом не предусмотрена. И по мере насыщения оно должно заменяться, что не позволяет использовать оборудование в потоковом режиме. Сделать это можно, используя новое техническое решение – апробированный потоковый фильтр углеводородов под названием «ПФУ-1».

СТАБИЛЬНЫЙ СИГНАЛ

В ходе опытно-промышленных испытаний оборудование разместили между пробоотборным устройством и системой подготовки газа, на которой установлен потоковый гигрометр. Схему использовали стандартную: один абсорбер в работе, другой –



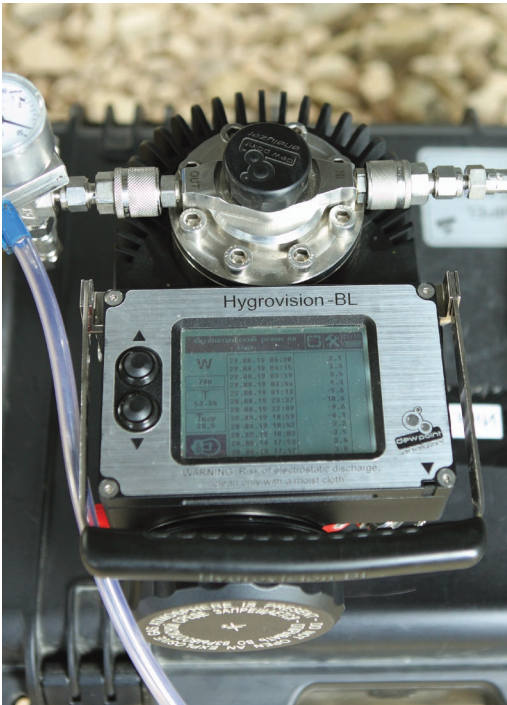
в регенерации, их переключение обеспечивается трехходовыми кранами с интервалом в 12 часов.

ВАЖНО

Опытно-промышленные испытания не только подтвердили эффективность фильтров, но и дали производителям вектор для их дальнейшего совершенствования путем внесения в конструктив и программное обеспечение возможных улучшений.

В итоге, потоковый фильтр углеводородов продемонстрировал соответствие заявленным параметрам, а именно обеспечил давление при регенерации 0,18 МПа, объем масла в абсорбере – 1 л, расход газа при регенерации – 2 нл/мин. И еще один важный нюанс: ПФУ показал качественную регенерацию масла в абсорберах, и его замена потребовалась только после пяти месяцев эксплуатации. По результатам испытаний эффективность фильтрации углеводородов подтверждена треками измерений, по которым видно, что

при работе с ПФУ снижается влияние ранее конденсирующихся углеводородов на канал измерения температуры точки росы по воде. Это проявляется в виде стабильного подъема сигнала по воде при выпадении росы на конденсационном зеркале и фиксации температуры. Позитивные результаты этих измерений были подтверждены в ходе контрольных замеров другими анализаторами. Так, например, производителям рекомендуется в алгоритме работы предусмотреть принудительный перезапуск при потере связи контроллера с электроприводом, а также возможность более тонкой корректировки режимов перед переключением абсорберов. Кроме того, производственники предлагают для исключения попадания аэрозолей масла, возникающих при переключениях абсорберов, доработать конструкции ПФУ в части установки на его выходе дополнительного каплеуловителя. **В целом ПФУ рекомендуется к использованию как часть системы подготовки анализируемого газа при проведении измерений с помощью потокового конденсационного гигрометра. Это позволит обеспечить максимальную точность определения важных, системообразующих параметров при добыче и подготовке газа.** ■



ЗАСЛУЖЕННОЕ ПРИЗНАНИЕ

ВЫСОКИЕ ОТРАСЛЕВЫЕ И КОРПОРАТИВНЫЕ НАГРАДЫ ПОЛУЧИЛИ СОТРУДНИКИ «ГАЗПРОМ ДОБЫЧА НОЯБРЬСК»

Школа наставничества

Почетная грамота Минэнерго вручена мастеру по добыче нефти, газа и конденсата ВГПУ **Камилю Юсупову**. Он начал трудовую деятельность на Вынгапуровском промысле в 1994 году. Прошел школу конкурсов профмастерства, по результатам которых признавался «Лучшим слесарем по ремонту технологического оборудования» и «Лучшим оператором по добыче нефти и газа». За почти полтора десятка лет в должности мастера участвовал в реализации различных важных проектов: строительстве и введении в эксплуатацию малогабаритных компрессорных установок, работах по монтажу трехходовых кранов байпасного типа для очистки внутренней полости газопровода. Кроме того, Камиль Юсупов является опытным наставником: он подготовил к самостоятельной работе уже более 10 молодых специалистов.

Безупречная квалификация

Оксана Дидик, дозиметрист 5 разряда лаборатории неразрушающего контроля УАВР, награждена Почетной грамотой Минэнерго. Она разработала программу индивидуального дозиметрического контроля для сотрудников, занятых в рентгеновской дефектоскопии. Свою основную работу Оксана Владимировна успешно совмещает с природоохранной деятельностью. Она принимает участие в проведении внутренних аудитов системы экологического менеджмента, а также во всех мероприятиях, связанных с природосбережением. Ее вклад в этот аспект позволил Управлению несколько раз лидировать в конкурсе на лучшее подразделение Общества в области охраны окружающей среды. Кроме того, Оксана Владимировна ведет активную профсоюзную работу.

Структурированный подход

Руководитель группы кадрового учета Отдела кадров и трудовых отношений **Наталья Новоселова** удостоена Почетной грамоты ПАО «Газпром». Она обладает аналитическим мышлением и применяет структурированный подход к решению задач: обеспечивает работу по негосударственному пенсионному обеспечению работников Общества, занимается направ-



Генеральный директор Владимир Кобычев вручил Почетную грамоту Минэнерго мастеру ВГПУ Камиллю Юсупову

лением корпоративной и статистической отчетности. При непосредственном участии Натальи Николаевны внедряются новые формы и методы работы с кадрами, успешно реализован проект тиражирования шаблона ИУС предприятия по бизнес-процессу «Управление человеческими ресурсами».

Новаторское мышление

Слесарь по ремонту технологических установок ЗТПП **Алексей Корниенко** награжден Почетной грамотой ПАО «Газпром». В его портфолио – участие в модернизации сепараторов в цехе очистки газа, реконструкции второго этапа второй очереди дожимной компрессорной станции. Он внес свой вклад в доработку насосно-компрессорного оборудования в процессе эксплуатации, в изготовление нестандартных конструкций. Алексей Васильевич является автором и соавтором более десяти рационализаторских предложений, способствовал их внедрению в производство.

Знания плюс опыт

Слесарь КИПиА ВГПУ **Владимир Денисов** удостоен почетного звания «Заслуженный ра-

ботник нефтяной и газовой промышленности РФ» за заслуги в освоении газовых месторождений с применением высокотехнологичного оборудования. В газовой промышленности, в условиях Крайнего Севера, наш коллега работает более 30 лет. Награду ему вручил губернатор Ямала. Владимир Иванович принимал активное участие в обустройстве Комсомольского, Западно-Таркосалинского, Вынгаяхинского газовых промыслов. Он имеет глубокие знания и огромный опыт, является автором нескольких внедренных рацпредложений.



Дозиметрист ЛНР УАВР Оксана Дидик награждена Почетной грамотой Минэнерго



Руководитель группы Отдела кадров и трудовых отношений Наталья Новоселова удостоена Почетной грамоты ПАО «Газпром»



Слесарь по ремонту ТУ ЗТПП Алексей Корниенко получил Почетную грамоту ПАО «Газпром»

ОТ ИДЕИ ДО ПАТЕНТА

В КГПУ ПРОВЕЛИ АПГРЕЙД КОТЕЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



Рационализаторская мысль – это тот самый вечный двигатель, который позволяет производству не останавливаться в развитии и своевременно генерировать идеи, с помощью которых процессы постоянно доводятся до идеала. В «Газпром добыча Ноябрьск» работа по поиску новых инженерных решений и внедрению перспективных новаций ведется на постоянной основе, а лучшие проекты, прошедшие экспертный отбор, получают путевку в жизнь. Одно из таких ноу-хау, ставшее лучшим в номинации «IT-технологии, автоматизация, энергоснабжение, связь, экология и производственная безопасность» на научно-технической конференции, прошедшей в декабре, позволило совершить, на первый взгляд, невозможное – «заглянуть» внутрь оборудования и сделать его еще более эффективным.

Есть идея!

Речь идет о проекте повышения надежности эксплуатации водогрейных жаротрубных котлов с сохранением коэффициента полезного действия. Его разработкой занимались сотрудники отдела главного энергетика и Камчатского газопромыслового управления. В итоге апробированная на отдаленном промысле идея позволяет контролировать состояние дымогарных труб в процессе эксплуатации водогрейных котлов на протяжении всего срока службы.

Специалисты рассказывают, что в Камчатском ГПУ используются блочно-модульные котельные, в каждой из которых установлены водогрейные жаротрубные котлы. Из-за их конструктивной особенности загрязнение внутренних поверхностей нагрева нельзя обнаружить по показаниям манометров, к тому же нет возможности «заглянуть» внутрь. Также отсутствуют инструкции и рекомендации по эксплуатационным химическим очисткам такого оборудования. Чтобы продлить срок службы оборудования, энергетики придумали метод, который помогает определить состояние внутренних поверхностей нагрева оборудования, а также разработали специальное устройство. Это два комплекта по две пластины-индикатора из аналогичного материала, используемого в дымогарных трубах.

Есть патент!

Дополнительные элементы установили на смотровых люках котлов по согласованию

с заводом-изготовителем. По окончании отопительного сезона сотрудники извлекли по одной пластине из передней и задней частей котлов. Образовавшиеся отложения исследовали в химико-аналитической лаборатории. Там же, как уточняют рационализаторы, при необходимости можно подобрать эффективный химический раствор для проведения промывки. Все данные внесли в ведомость, которая будет заполняться ежегодно по каждому котлу. Отметим, что способ определения количества отложений на поверхностях дымогарных труб жаротрубного котла, предложенный сотрудниками «Газпром добыча Ноябрьск», запатентован в 2023 году. Он позволяет оценить состояние жаротрубных котлов в период их эксплуатации, определить, есть ли необходимость в химической или гидродневматической промывке, оценить качество проведенной промывки и в итоге значительно продлить срок службы котлового оборудования и способствовать поддержанию энергетической стабильности на отдельно взятом производственном объекте.

Обеспечение надежности системы теплоснабжения, энергетической безопасности, поддержание безаварийной работы и увеличение срока службы оборудования – задачи, с которыми компания успешно справляется на всех своих объектах, в том числе удаленных.

БЛАГОДАРНОСТЬ МИНИСТРА

На ежегодном конкурсе Нефтегазстрой-профсоюза России, который прошел в 2023 году, ОППО «Газпром добыча Ноябрьск профсоюз» второй год подряд заняла почетное второе место. Этот успех – показатель слаженной, конструктивной и эффективной работы администрации и профсоюзной организации Общества по созданию максимально комфортных условий труда для своих сотрудников.

Понимая важность такой работы, министр энергетики Российской Федерации Николай Григорьевич Шульгинов направил в адрес генерального директора ООО «Газпром добыча Ноябрьск» Владимира Федоровича Кобычева благодарность.

МИНИСТЕРСТВО ЭНЕРГЕТИКИ
РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

БЛАГОДАРИЮ
Кобычева Владимира Федоровича,
Генерального директора
ООО «Газпром добыча Ноябрьск»
за II место в конкурсе
«Лучший коллективный договор в нефтегазовом комплексе»
в категории «Нефтяная и газовая промышленность, магистральный
нефтепроводный и газопроводный транспорт»

Министр энергетики
Российской Федерации
13 декабря 2023 г.

И.Г. Шульгинов

УТВЕРДИЛИ, ПОСТАНОВИЛИ, ПРОДЛИЛИ

СОСТОЯЛОСЬ ПЕРВОЕ ЗАСЕДАНИЕ НОВОГО СОСТАВА ПРОФСОЮЗНОГО КОМИТЕТА ОППО «ГАЗПРОМ ДОБЫЧА НОЯБРЬСК ПРОФСОЮЗ» ПОД ПРЕДСЕДАТЕЛЬСТВОМ ИВАНА САМБОРСКОГО

Повестка дня была обширной. Члены профкома, заслушав доклад главного бухгалтера профсоюзной организации, приняли решение считать бюджет ОППО «Газпром добыча Ноябрьск профсоюз» за 2023 год исполненным в полном объеме, а также утвердили смету доходов и расходов на 2024 год.

На заседании утвердили Календарный план работы профсоюзной организации Общества на 2024 год. Так, в апреле пройдет очередной конкурс среди лучших уполномоченных по охране труда «Газпром добыча Ноябрьск», который станет подготовкой к общекорпоративному конкурсу на звание лучшего уполномоченного среди дочерних обществ ПАО «Газпром». Эти мероприятия призваны объединить усилия, изучить опыт коллег, что в конечном итоге улучшит качество работы уполномоченных по охране труда и позволит добиться нулевого уровня травматизма в отчетном году.

Профком единогласно принял решение в очередной раз застраховать всех членов профсоюза ОППО «Газпром добыча Ноябрьск профсоюз» от несчастных случаев в быту с 1 марта 2024 года по 28 февраля 2025 года. Такую форму поддержки и заботы о людях профсоюзная организация практикует уже на протяжении 11 последних лет.

Кроме того, члены профкома подвели итоги работы уполномоченных по охране труда за IV квартал и за 2023 год в целом, определили кандидатуры на присвоение звания лучших по линии «Газпром профсоюза» и Нефтегазстрой-профсоюза России.



ГЛАВНОЕ В ПРОФСОЮЗЕ – ЭТО ЛЮДИ!

Во время прошлогодней проверки документооборот в профсоюзной организации Управления материально-технического снабжения и комплектации был признан одним из лучших в ОППО «Газпром добыча Ноябрьск профсоюз». Все аккуратно разложено по папочкам и полочкам, получить любую информацию – дело одной минуты! Безусловно, основная заслуга такого фундаментального порядка кроется в председателе ППО «Газпром добыча Ноябрьск профсоюз – УМТСиК» Владимире Шадрине и его сплоченной команде.

– Владимир Юрьевич, первый традиционный вопрос: расскажите о себе – где выросли, как пришли в нашу компанию?

– Родился я в городе Красноуральске Свердловской области. Мама работала учителем математики в школе, отец – металлургом на местном медеплавильном комбинате «Святогор». Учился неплохо, хорошо знаю английский, всегда увлекался спортом: был мастером спорта в одиночном фигурном катании, выполнил норматив кандидата в мастера спорта по легкой атлетике.

– Как оказались на Севере?

– После школы поступил в Тобольский педагогический институт, во время учебы женился, по окончании вуза в 1998 году приехал с семьей в Ноябрьск. Год проработал учителем английского языка начальных классов в седьмой школе, а в 1999 году устроился в КСК «Факел» в медико-оздоровительную службу, которую в то время возглавлял Иван Самборский. Затем некоторое время поработал в УТТиСТ, а с 2001 года и по сегодняшний день – в ставшем уже родным УМТСиК. В 2015 году получил второе высшее образование по специальности «Логистика, управление цепями закупок, складское управление».



– С профсоюзной жизнью познакомились сразу?

– Конечно. Постоянно участвовал в соревнованиях и других мероприятиях Управления, чувствовал в себе потенциал для более серьезной работы на этом поприще. Председателем профсоюзной организации стал не сразу. В 2012 году, когда первый раз выдвигал свою кандидатуру, проиграл на альтернативных выборах; в 2014 году победил. И вот, десять лет являюсь председателем первичной профсоюзной организации УМТСиК.

– Первичная профсоюзная организация Управления – одна из лучших в Обществе. Как вам удалось добиться такого результата?

– Главный залог успеха – слаженная команда, где каждый занимается своим делом, знает и любит его. Один ты ничего не добьешься, ни



на что не хватит времени. Считаю, что председателю профсоюзной организации любого уровня важно создать команду. Поэтому, пользуясь случаем, хочу поблагодарить всех членов нашего профсоюзного комитета, всех своих активистов: ребята, огромное вам спасибо за ту общественную работу, которую вы делаете.

– В Управлении очень хорошие показатели у уполномоченных по охране труда...

– Это фактически продолжение предыдущего вопроса. Нужно просто найти человека, который любит и умеет заниматься этим важным направлением в профсоюзной работе. Вот к нам из ВГПУ перешел Анатолий Беркару. На Вынгайе он работал на участке опасного производства, у него за спиной

огромный опыт. Кроме того, Анатолий Григорьевич имеет высшее образование, связанное с охраной труда. Практически сразу он стал старшим уполномоченным, грамотно выстроил всю работу, видит, кто сможет стать хорошим уполномоченным, а кто нет. В итоге у нас слаженная команда, наши уполномоченные являются первыми помощниками для руководства Управления по созданию на предприятии безаварийной среды.

Еще один важный фактор такого результата – это общественное признание. Люди должны видеть и знать, что их труд нужен, его ценят. Поэтому мы отмечаем наших лучших профсоюзных контролеров на собраниях, поощряем, награждаем, премируем.

– Что, на ваш взгляд, самое важное в вашей работе?

– Главное в профсоюзе – это люди! Собрания, культурно-массовые и спортивные мероприятия – это нужная, плановая работа. Но важнее всего – каждый человек не как работник, выполняющий какую-то производственную функцию, а как личность. Необходимо уметь просто общаться с людьми, жить их проблемами, уметь помочь в трудную минуту, рассказать, что-то объяснить.

« Я считаю, что сегодня благодаря созданному администрацией и профсоюзной организацией микроклимату у нас в Управлении работает сплоченный коллектив, где каждый чувствует себя нужным для достижения общего успеха. Вот это, пожалуй, и есть главное в любой работе! »

АЛЬМИР ХАЛИКОВ: «МНЕ ПОВЕЗЛО УЧИТЬСЯ У ЛУЧШИХ»

Альмиру Халикову, слесарю по контрольно-измерительным приборам и автоматике, удается совмещать работу, общественную жизнь и волонтерство. Разносторонние интересы не мешают ему достигать высоких результатов в своем деле. В прошлом году он стал серебряным призёром корпоративного фестиваля профессионального мастерства.

— Альмир, почему вы решили связать свою профессию с автоматикой и контрольно-измерительными приборами?

— После 9 класса поступил в Ноябрьский институт нефти и газа — это филиал Тюменского государственного нефтегазового университета. Кстати, учился я в одной группе с Дмитрием Тесленко, который в прошлом году стал победителем конкурса профмастерства. Выбор пал на направление, связанное с КИПиА. Среди знакомых были представители этой профессии, по их рассказам я примерно представлял, какие задачи мне нужно будет выполнять.

К тому же мой отец трудился в Управлении технологического транспорта и спецтехники, что повлияло на мое решение проходить практику в компании. Тогда я понял, что хочу быть в команде «Газпром добыча Ноябрьск». Сразу отметил профессионализм и сплоченность коллектива, а также корпоративные традиции, в частности, мероприятия и совместные праздники. После армии получил и высшее образование по этому профилю.

— А как давно вы работаете в компании? Чему научились за это время?

— С апреля 2016 года, в 2024-м будет уже 8 лет. Здесь я приобрел ценный опыт. Коллеги делились секретами мастерства и знаниями. Старался впитывать все советы, учился работать в команде, стал терпеливее и спокойнее — это помогает сосредотачиваться и быть лучше.



Сейчас в моих обязанностях — поддержание работоспособности и обслуживание систем газового анализа и измерительных систем уровня «Струна +» на заправочных станциях Общества и Пурпейской базы материально-технического снабжения. Также занимаюсь ремонтом технических средств измерения, офисной техники, подготавливаю к поверке и калибровке все средства измерения компании. Работа интересная, потому что она достаточно разнообразна, каждый день проходит по-разному.

— На ваш взгляд, каким должен быть слесарь по контрольно-измерительным приборам?

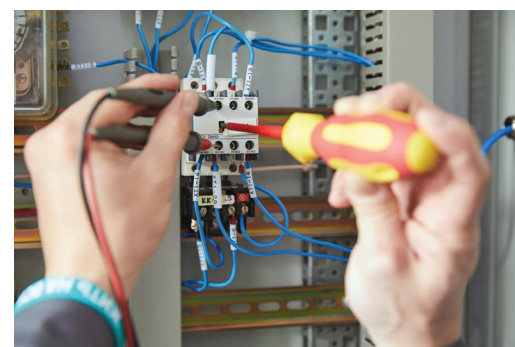
— По моему мнению, профессионал должен обладать усидчивостью и упорством. Если что-то не получилось с первого раза, не бояться пробовать снова и снова. При этом соблюдать все правила безопасности и требования

охраны труда. А еще нужно быть открытым и уметь общаться с коллегами. Часто бывает так, что обсуждение проблемы приводит к ее решению.

И, конечно же, необходимо постоянно повышать квалификацию и учиться. Появляются современные приборы и системы измерения — надо быть в курсе последних новшеств.

— Вы являетесь активным участником корпоративных мероприятий. Что является главной мотивацией?

— Мне интересно. Так, на Спартакиаде выступал в соревнованиях по плаванию, футболу и волейболу, участвую во всех мероприятиях, организованных Советом молодых ученых и специалистов. Также состою в GAZ_активе. Вместе с корпоративными волонтерами помогать делать ремонты людям, которые оказались в трудной жизненной ситуации, часто посе-



щаю приют для бездомных животных: выгуливаю собак, убираюсь в вольерах, доставляю корм. Хочу, чтобы нас окружало больше добра и тепла. Верю, что даже маленькими делами можно сделать мир лучше.

— Что для вас особенно ценно в нашей команде?

— Здесь работают настоящие профессионалы и единомышленники, готовые превращать трудновыполнимые задачи в возможные. А еще нас объединяет любовь к общему делу. Это мой первый трудовой коллектив, и я ни капли не жалею, что так случилось.

Буду и дальше изучать новую информацию, учиться у лучших. Точно знаю, что стану увереннее. В перспективе планирую двигаться по служебной лестнице и дорасти до руководящей должности.

ПРЕОБРАЖАЯ РЕАЛЬНОСТЬ

ВОЛОНТЕРЫ #GAZ_АКТИВА ПОДВЕЛИ ИТОГИ РАБОТЫ

В декабре в компании прошел круглый стол, где корпоративные волонтеры вместе с коллегами из различных объединений обсудили реализованные за несколько лет деятельности проекты и наметили планы на будущее. В их числе и новые важные направления работы, с которыми активистов познакомили приглашенные на мероприятие представители городских и региональных волонтерских формирований.

О добровольчестве в чрезвычайных ситуациях и о том, чем в этом направлении могут быть полезны активисты #GAZ_актива, рассказала руководитель ДПСО «Ямал» в городе Ноябрьске Дилара Юлдашева. Она отметила, что оказывать помощь в поисковых операциях можно по-разному. Всего существует более десяти направлений этой деятельности и везде нужны ответственные и неравнодушные люди.

Большой интерес аудитории вызвала презентация Миланы Зандукаевой, которая возглавляет в Ноябрьске местное отделение волонтеров-медиков. Она рассказала о том, как стать потенциальным и реальным донором костного мозга — сегодня у медицины существует высокая потребность в такого рода добровольцах. Став донором костного мозга и стволовых клеток, можно спасти жизнь другому человеку, если он является твоим «генетическим близнецом» — так называют людей со схожим генотипом.

Для того чтобы войти в федеральный регистр доноров, достаточно просто сдать кровь. Однако статус потенциального донора костного мозга и стволовых клеток — это очень ответственно. Он обязывает вести здоровый образ жизни и регулярно проходить профилактические осмотры. С того времени, когда вы вошли в федеральный регистр доноров и до момента,



когда вас пригласят на реальную процедуру по забору биоматериала, может пройти несколько лет. Выступить в качестве реального донора можно только один раз, когда возникнет потребность в биологическом материале для спасения жизни конкретного человека.

К слову, на мероприятие были приглашены медики станции переливания крови, поэтому участники круглого стола, заинтересовавшиеся темой донорства, тут же



заполнили анкеты и сдали кровь, чтобы войти в регистр потенциальных доноров. Движение корпоративных волонтеров #GAZ_актив развивается в компании уже четыре года. Все больше коллег готовы проявлять свою «человеческую составляющую» и социальную активность, оказывая помощь и поддержку тем, кто в этом нуждается.

Благотворительные акции, экологические мероприятия, патриотические инициативы — лишь

ГРУППА #GAZ_актива
В TELEGRAM:



КСТАТИ

За большой личный вклад в развитие корпоративного волонтерского движения благодарственными письмами компании были отмечены Андрей Махорин, Игорь Наволенко, Руслана Самборская, Фатима Айгумова. Они проявили себя как деятельные и неравнодушные участники самых разных акций и проектов #GAZ_актива.

малая часть добрых дел #GAZ_актива. Сегодня добровольцы готовы расширять и углублять существующие форматы личного участия в преобразении реальности. Компания же поддерживает идею добрых дел, потому что ответственность — это одна из важных ценностей корпоративной культуры. Присоединиться к движению #GAZ_актив может каждый сотрудник.



«БИТВА РАЦУХ»

Ведущий инженер ЧНГПУ Дмитрий Нечаев пополнил копилку достижений компании серебром научно-рационализаторского конкурса. Он выступил с докладом о системе мониторинга трубопроводов, расположенных в сложных геологических условиях. Его работа удостоена диплома II степени.



КУРС НА ПЛЕЙ-ОФФ

Завершился 1-й круг Корпоративного чемпионата по хоккею. Промежуточное первое место занимает команда «Ямальские медведи», на втором – «Северные волки», замыкают тройку лидеров «Вынгапуровские мамонты». В плей-офф, который пройдет весной, выйдут четыре команды из шести.



КУПАЛЬНИЦА РИДЕРА
TROLLIUS RIEDERIANUS
Лютиковые – Ranunculaceae
Травянистый многолетник с прямостоячими облиственными стеблями до 60 см высотой и коротким восходящим корневищем. Растет в каменноберезовых лесах, на разнотравных лугах, в пойменных ивняках, по окраинам болот. Листья округло-пятиугольные, 3-5 рассеченные, до 15 см в диаметре, с неравнопильчатыми долями. Цветки желто-оранжевые, до 3 см в диаметре, одиночные или по 2-3. Распространен на Дальнем Востоке, от Камчатки (обычен на юге полуострова) до Сихотэ-Алиня. Встречается также на Алеутских островах. Декоративное растение.

ФЛОРА КАМЧАТКИ

Экологи компании совместно с Фондом им. Вернадского создали онлайн-гербарий растений Камчатки. В основу совместного информационного экопроекта легли накопленные фотоматериалы и исследования о видах растений полуострова, произрастающих в границах лицензионных участков.



ВХОЖДЕНИЕ В ДОЛЖНОСТЬ

В компании работает специальный сервис для адаптации новых сотрудников. Через электронный дневник работник может дать обратную связь по своему вхождению в должность, получить оценку знаний и навыков, а также рекомендации о дальнейшем профессиональном развитии.



В ПОМОЩЬ УЧАСТНИКАМ СВО

#GAZ_актив помог изготовить маскировочные сети для нужд участников специальной военной операции. Волонтеры приняли участие в патриотической акции, которая состоялась в клубе «Высокий полет».



У ИСТОКОВ

45 лет отпраздновал первый промысел компании – Вынгапуровский, трижды краснознаменный. Именно там зародились история предприятия и его традиции, опробованы технологии газодобычи и сформирован кадровый «костяк» #GAZ_команды, добыты первые кубометры газа.



ПАПА, МАМА, Я

На соревнованиях среди семейных команд в зачет Спартакиады работников трудовых коллективов Ноябрьска «Корпоративные игры» 2023-2024 гг. по пяти видам спорта семья Кудашевых (УЭВП) заняла первое место в группе «А», семья Хаблик (УАИМО) завоевала серебро. Поздравляем!



ХОРОШЕЕ ВРЕМЯ ПОКАЗЫВАЕМ!

На Губкинском промысле проведена успешная противопоаварийная тренировка совместно с личным составом пожарной части. Ликвидация условных последствий заняла менее 20 минут, что говорит о высоком уровне подготовки оперативного персонала компании и слаженности действий.



ДЕРЖИМ НА КОНТРОЛЕ

Специалисты Инженерно-технического центра компании опробовали и внедрили инновационный метод контроля утечек природного газа от свечей технологических трубопроводов. За прошлый год совершено 20 выездов и выполнено почти 5 тысяч подобных проверок.

ОПЕРАТИВНЫЕ НОВОСТИ! НОВЫЕ ПРОЕКТЫ!

ЕСЛИ ВЫ ДО СИХ ПОР НЕ ПРИСОЕДИНИЛИСЬ К ЗАКРЫТОМУ КОРПОРАТИВНОМУ КАНАЛУ GAZ_КОМАНДА, ПИШИТЕ НАМ В ТЕЛЕГРАМ: @PRESSA_GDN.



ЯНДЕКС.ДЗЕН



ВКОНТАКТЕ



ОДНОКЛАССНИКИ



ГИД



TELEGRAM