Приложение № 1

к договору поставки № \_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2014 года

**СПЕЦИФИКАЦИЯ № 1**

Город Ноябрьск«\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2014 года

Стороны:

**Общество с ограниченной ответственностью «Газпром добыча Ноябрьск»**, именуемое в дальнейшем **«Покупатель»**, в лице Генерального директора **Степового Константина Владимировича**, действующего на основании Устава Общества, с одной стороны, и

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**, именуемое в дальнейшем **«Поставщик»**, в лице\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, действующего на основании \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_,с другой стороны, совместно в дальнейшем именуемые **«Стороны»**, согласовали настоящую Спецификацию № 1 к договору поставки № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2014 года (далее по тексту – **«Договор»**) о нижеследующем:

1. **Обязательства Сторон:**

Поставщик обязуется поставить Покупателю товарно-материальные ценности (далее по тексту – **«ТМЦ»**), а Покупатель обязуется принять и оплатить поставленные ТМЦ:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование ТМЦ** | **Марка, сорт,**  **ГОСТ, ТУ, размер** | **Ед. изм.** | **Кол-во** | **Цена за ед.изм.**  **без НДС (руб.)** | **Сумма**  **без НДС (руб.)** | **Сумма НДС 18%**  **(руб.)** | **Сумма с НДС (руб.)** |
| *1* | *2* | *3* | *4* | *5* | *6* | *7* | *8* | *9* |
| 1 | Болт | М8 х 40 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 2 | Болт | М8 х 60 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,07 |  |  |  |  |  |
| 3 | Болт | М12 х 60 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 4 | Болт | М6\*25 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 5 | Болт | М6 х 50 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 6 | Болт | М6 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 7 | Болт | М8 х 25 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,06 |  |  |  |  |  |
| 8 | Болт | М8 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 9 | Болт | М10 х 60 ст. 35М, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 10 | Болт | М10 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 11 | Болт | М12 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 12 | Болт | М16 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,15 |  |  |  |  |  |
| 13 | Болт | М20х 110 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,06 |  |  |  |  |  |
| 14 | Болт | М24 х 110 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 15 | Болт | М16\*80 ст.35, ГОСТ 7805-71 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 16 | Болт | М10 х 35 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 17 | Гайка | М6 ст.35 клас точн. А ГОСТ 5915-70 | Т | 0,03 |  |  |  |  |  |
| 18 | Гайка | М8 ст.35 клас точн. А ГОСТ 5915-70 | Т | 0,03 |  |  |  |  |  |
| 19 | Гайка | М16 х 100 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 20 | Гайка | М10 х 80 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 21 | Гайка | М12 х 40 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,03 |  |  |  |  |  |
| 22 | Гайка | М16 х 60 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,04 |  |  |  |  |  |
| 23 | Гайка | М16 х 80 ст. 35, ГОСТ 7805-70 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 24 | Гайка | М20 ст.35 клас точн. А, ГОСТ 5915-70 | Т | 0,1 |  |  |  |  |  |
| 25 | Гайка | М18 ст.35 клас точн. А, ГОСТ 5915-71 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 26 | Гайка | М36 ст.20ХН3А, ГОСТ 5915-88 | Т | 0,05 |  |  |  |  |  |
| 27 | Гайка | М30 Ст35 , ОСТ 26-2041-92 | Т | 0,08 |  |  |  |  |  |
| 28 | Гайка | М 4 ст.35 клас точн. А, ГОСТ 5915-70 | Т | 0,08 |  |  |  |  |  |
| 29 | Гайка | М16 ст.35 клас точн. А, ГОСТ 5915-70 | Т | 0,25 |  |  |  |  |  |
| 30 | Гвозди строительные | L70, ГОСТ 4029 | Т | 0,1 |  |  |  |  |
| 31 | Гвозди строительные | L100, ГОСТ 4030 | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 32 | Гвозди строительные | L120, ГОСТ 4031 | Т | 0,2 |  |  |  |  |
| 33 | Гвозди строительные | L40, ГОСТ 4032 | Т | 0,06 |  |  |  |  |
| 34 | Гвозди строительные | L90, ТУ производителя | Т | 0,06 |  |  |  |  |
| 35 | Гвозди строительные | L150, ГОСТ 4035 | Т | 0,03 |  |  |  |  |
| 36 | Гвозди строительные | L200, ГОСТ 4036 | Т | 0,06 |  |  |  |  |
| 37 | Гвозди строительные | L50, ГОСТ 4037 | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 38 | Дюбель-скоба | UW 11-18 Mark-PLAST, ТУ производителя | шт | 3000 |  |  |  |  |
| 39 | Заклепка | STAYER 3120-32-06, алюминевая | шт | 500 |  |  |  |  |
| 40 | Заклепка | STAYER 3120-32-08, алюминевая | шт | 400 |  |  |  |  |
| 41 | Заклепка | STAYER 3120-32-10, алюминевая | шт | 400 |  |  |  |  |
| 42 | Заклепка алюмин. | STAVER 3120-32-12\*, в упаковке 50 шт. | упак | 30 |  |  |  |  |
| 43 | Заклепка алюмин. | STAVER 3120-48-12\* в упаковке 50 шт. | упак | 50 |  |  |  |  |
| 44 | Саморез | 4.2\*14 с пресшайбой, ТУ производителя | шт | 10000 |  |  |  |  |
| 45 | Саморез | 3.5 х 35 СГД, ТУ производителя | шт | 10000 |  |  |  |  |
| 46 | Саморез | 3.5 х 45 СГМ, ТУ производителя | шт | 6500 |  |  |  |  |
| 47 | Саморез | 3.5\*41 СГМ, ТУ производителя | тыс.шт. | 0,1 |  |  |  |  |
| 48 | Саморез | 3,5\*9,5 ГКЛ, ТУ производителя | шт | 30000 |  |  |  |  |
| 49 | Саморез | 3.5 х 51 ГКЛ, ТУ производителя | шт | 3000 |  |  |  |  |
| 50 | Саморез | 3.5 х 32 ГКЛ, ТУ производителя | шт | 1000 |  |  |  |  |
| 51 | Саморез | 4.2 х 16 оцинкованный с пресшайбой, ТУ производителя | шт | 5000 |  |  |  |  |
| 52 | Саморез | 3.5 х 25 СГД для ГКЛ, ТУ производителя | шт | 35000 |  |  |  |  |
| 53 | Саморез | 3.5 х 45 СГД для ГКЛ, ТУ производителя | шт | 15000 |  |  |  |  |
| 54 | Саморез | 4.2 х 75 СГД для ГКЛ, ТУ производителя | шт | 5000 |  |  |  |  |
| 55 | Хомут усиленный | 79\*85 NORMA усиленный,нержавеющий | шт | 49 |  |  |  |  |
| 55 | Хомут усиленный | 79\*85 NORMA усиленный,нержавеющий | шт | 1 |  |  |  |  |
| 56 | Шайба | М1. 30х21х1,5 для герматизации термопреобразователей на месте установки 1610.000.04-05, ГОСТ 859-2001 | шт | 350 |  |  |  |  |
| 57 | Шайба | М1.38х28х2 для герматизации термопреобразователей на месте установки 1610.000.04-03, ГОСТ 859-2001 | шт | 100 |  |  |  |  |
| 58 | Шпилька | М10\*45 ст.35 клас точн. А | Т | 0,02 |  |  |  |  |
| 59 | Шпилька | М20\*110 ст.20ХН3А | Т | 0,01 |  |  |  |  |
| 60 | Шпилька | М20\*200 ст.20ХН3А | Т | 0,01 |  |  |  |  |
| 61 | Шпилька | М24\*120 ст.20ХН3А | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 62 | Шпилька | М24\*160 ст.20ХН3А | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 63 | Шпилька | М27\*180 ст.20ХН3А | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 64 | Шпилька | М30\*210 ст. 09Г2сС | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 65 | Шпилька | М36\*270 ст. 09Г2сС | Т | 0,05 |  |  |  |  |
| 66 | Шпилька | I-I-М30х280 Ст35 | т | 0,05 |  |  |  |  |
| 67 | Шпилька | АМ16-6g\*90.35, М24 ст.35 клас точн. А | Т | 0,02 |  |  |  |  |
|  | |  |  |  |  |  |  |  |  |

2. **Всего к оплате:**

**Примечание:** Данная сумма включает в себя все расходы Поставщика, связанные с исполнением Договора, включая расходы по доставке ТМЦ Покупателю; стоимость средств пакетирования и тары, используемых при поставке ТМЦ Покупателю; все инфляционные ожидания и финансовые риски Поставщика, а также налоги, сборы и другие обязательные платежи, установленные действующим законодательством.

3. **Условия поставки:**

Поставка ТМЦ Покупателю осуществляется Поставщиком, в течение 7 (семи) календарных дней, с момента поступления письменной заявки от Покупателя(оформленной надлежащим образом) или по согласованию с Поставщиком в иные сроки, но не позднее 31 декабря 2014 года.

4. **Дополнительные условия:**

Настоящая Спецификация № 1 составлена в 2 (двух) идентичных экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по 1 (одному) экземпляру для каждой Стороны и является неотъемлемой частью договора поставки № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_от «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 2014 года.

5. **Подписи уполномоченных лиц:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **«Поставщик»**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  **\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_\_\_\_\_\_\_**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_** | **«Покупатель»**  **Генеральный директор**  **ООО «Газпром добыча Ноябрьск»**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **К.В. Степовой** | **«Покупатель»**  **Заместитель генерального директора**  **ООО «Газпром добыча Ноябрьск»**  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_­­­\_\_\_\_\_\_\_\_\_ **С.П. Стецюкевич** |